

Aplicaciones

Estos dosificadores normalmente se colocan en líneas dobles de aceite o grasa y están destinados a instalaciones que incluyan un gran número de puntos de engrase y/o de larga distancia.

Instalaciones en la industria siderúrgica, cementeras o papeleras es posible usar este tipo de dosificadores con altas garantías de un engrase preciso.

Características

- ▶ Diseño en bloque evitando fugas
- ▶ Se puede utilizar grasa y aceite
- ▶ Altas prestaciones
- ▶ Posibilidad de diferentes torretas para control de funcionamiento visual o eléctrico mediante micro o detector de proximidad.
- ▶ Opción de torreta blindada
- ▶ Cuerpo robusto en EN 10087-11SMnPb30
- ▶ Caudal regulable
- ▶ Capuchones disponibles en metacrilato o aluminio



Descripción

Los dosificadores son elementos de lubricación diseñados para dos líneas de suministro simultáneas, una de ellas presurizada mientras que la otra esta despresurizada, alternando los ciclos de engrase dosificando así una cantidad ajustable de lubricante en cada ciclo.

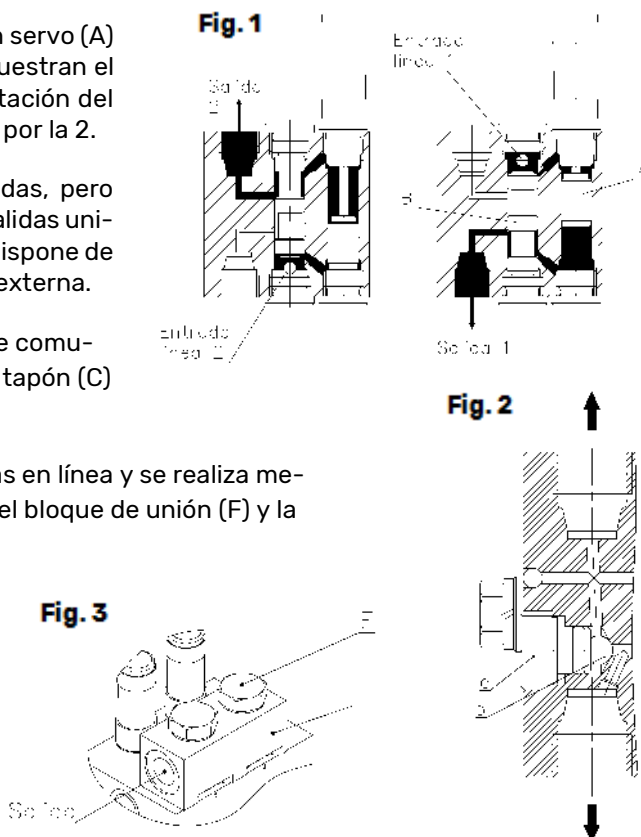
Diseño y principio de operación

Cada grupo dosificador está compuesto por un pistón servo (A) y un servo (B). Los movimientos del pistón (Fig. 1) muestran el funcionamiento del dosificador alternando la alimentación del lubricante cuando entra por la línea 1 o cuando entra por la 2.

El suministro se realiza con las dos salidas separadas, pero existe la posibilidad de comunicación interna de las salidas unificando en una sola salida, duplicando así el caudal. Dispone de dos posibilidades, mediante comunicación interna o externa.

- Comunicación interna, se realiza en línea y se comunican salidas opuestas. Consiste en quitar el tapón (C) y extraer la bola de su interior (D). (Fig. 2)
- Comunicación externa, se pueden unir salidas en línea y se realiza mediante dos piezas supletorias en su exterior, el bloque de unión (F) y la ojiva (E). (Fig. 3)

Al ser la comunicación interna ofrecemos la ventaja de evitar racorería y tubería exterior, favoreciendo así una instalación limpia.

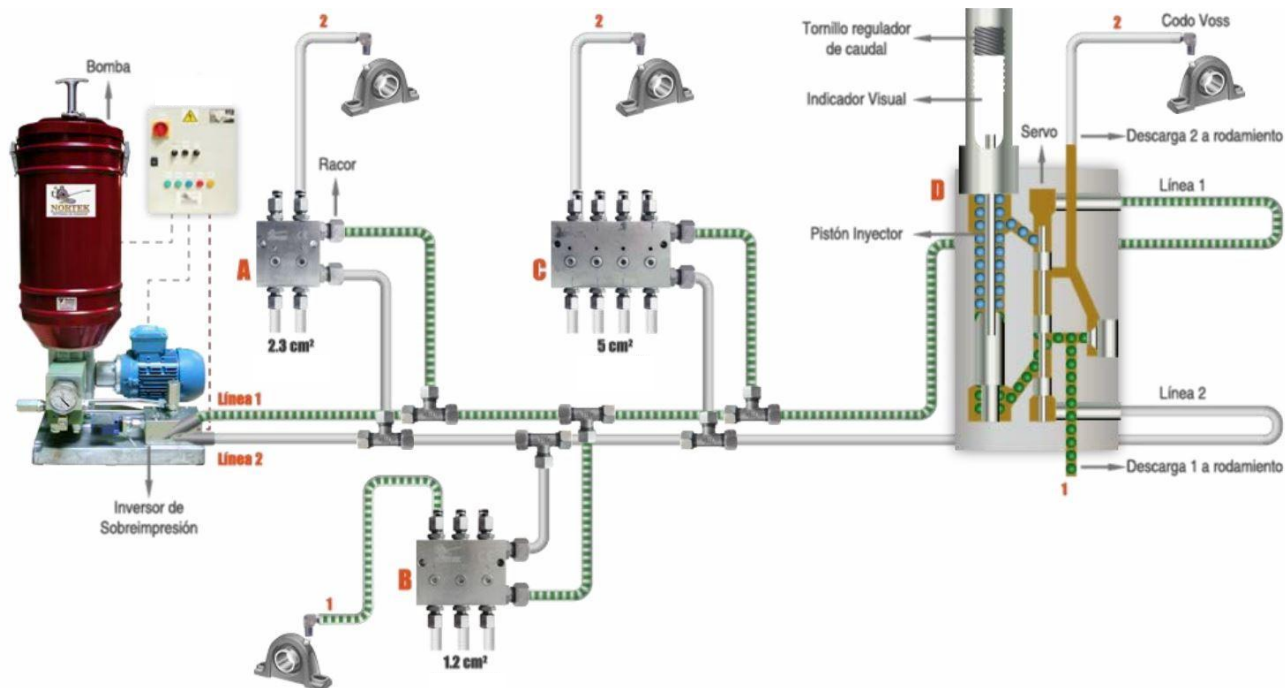


Instalación

Se sitúan en líneas dobles a lo largo de toda la instalación en las áreas más cercanas a la zona de engrase. La cantidad de dosificadores a instalar depende de la longitud de la instalación y los puntos a engrasar.

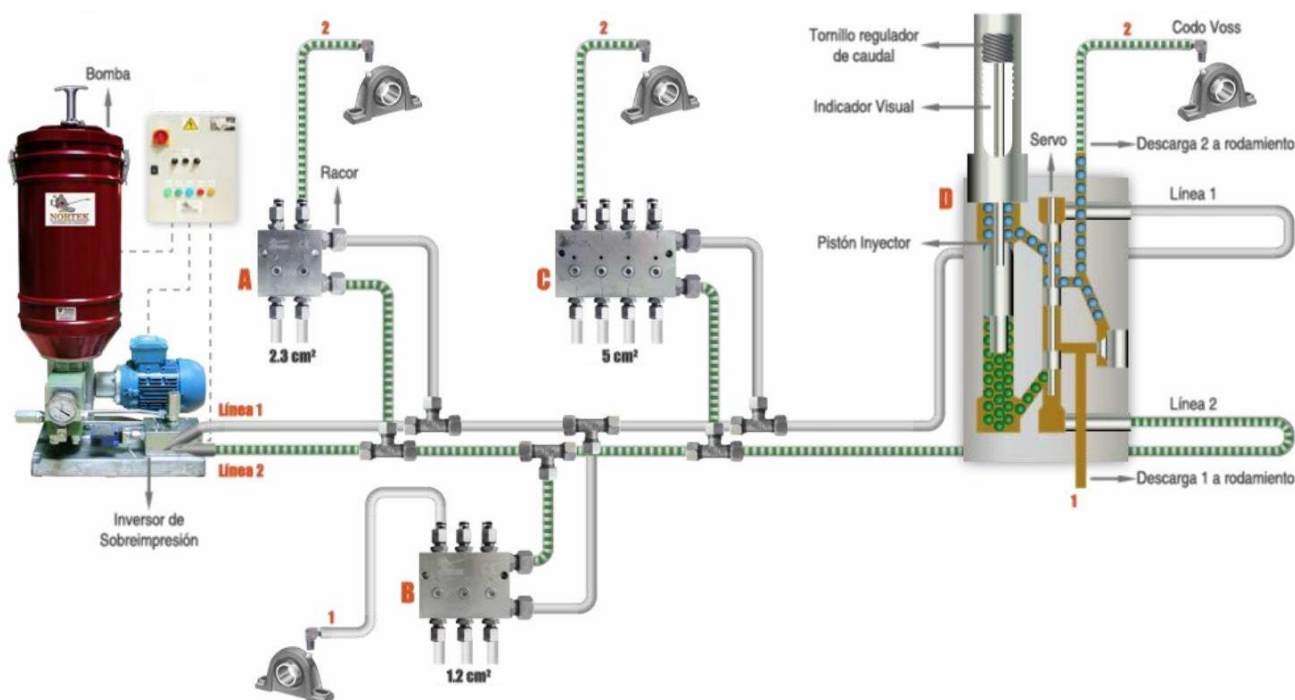
Instalación dosificadores línea 1

La grasa o aceite proveniente de la bomba a través de la línea 1 se introduce a presión en la válvula; desplaza al servo dejando paso hacia el inyector, desplaza a éste en el mismo sentido, llena de lubricante el total de la cámara y a la vez inyecta el lubricante almacenado en el lado opuesto al punto de lubricación.



Instalación dosificadores línea 2

Cuando todos los émbolos de la instalación se han movido, la presión en bomba e inversor alcanza la que se reguló y determinó, entonces cambia el inversor a la línea 2 y deja en retorno la línea 1, donde la presión baja a cero. La bomba a través de la línea 2 introduce el lubricante en la válvula dosificadora y desplaza el inyector efectuando la lubricación en el lado opuesto.

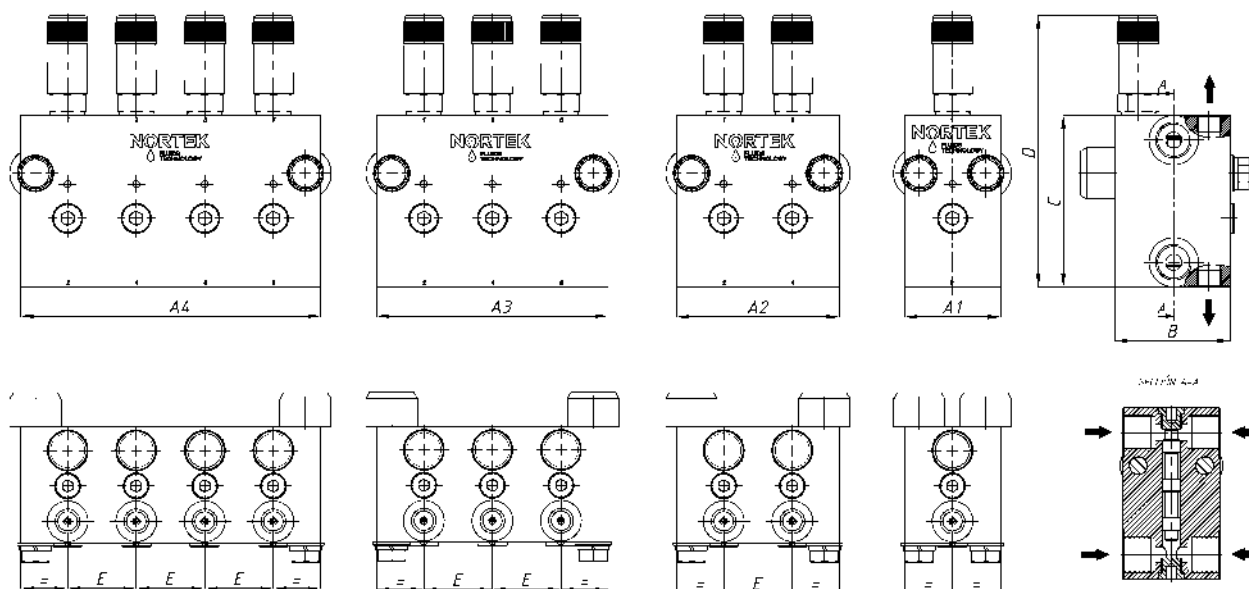


Especificaciones

	D06	D12	D15	D23	D50
N° de salidas	De 2 a 8 salidas				
Caudal de salida máx. por inyección (regulable)	0,6 cm ³	1,2 cm ³	1,5 cm ³	2,3 cm ³	5 cm ³
Presión mínima de trabajo	10 bar				
Presión máxima de trabajo	250 bar				
Conexiones de entrada	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 3/8
Conexiones de salida	G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4
Calidades	Cincado ISO 2081 - Fe/Zn12/A				
Peso					
2 salidas (1+1)	0,4 kg	1,1 kg	1,7 kg	1,5 kg	1,6 kg
4 salidas (2+2)	0,6 kg	1,7 kg	2,3 kg	2,6 kg	2,7 kg
6 salidas (3+3)	0,8 kg	2,3 kg	2,9 kg	3,7 kg	3,8 kg
8 salidas (4+4)	1,1 kg	2,9 kg	3,6 kg	4,8 kg	4,9 kg

Plano dimensional

Dimensiones en mm



Cotas	D06	D12	D15	D23	D50
A1	29	48	68	45	45
A2	43	75	93	76	76
A3	57	102	118	108	108
A4	71	129	143	140	140
B	38	54	54	54	54
C	54	54	64	80	80
D	87	92,5	113	126,5	146
E	14	27	25	32	32

Información para el pedido

El suministro estándar es torreta normal con capuchón de metacrilato y juntas NBR. Cuerpos de torreta y dosificador EN 10087-11SMnPb30 con cincado según ISO 2081 – Fe/Zn12/A.

AÑADIR LETRA SEGÚN MONTAJE

	XXX-	X	X	X	X	(-XX)
Serie						
Dosificador caudal máx. por inyección 0,6cm ³ (regulable)	D06-					
Dosificador caudal máx. por inyección 1,2cm ³ (regulable)	D12-					
Dosificador caudal máx. por inyección 1,5cm ³ (regulable)	D15-					
Dosificador caudal máx. por inyección 2,3cm ³ (regulable)	D23-					
Dosificador caudal máx. por inyección 5cm ³ (regulable)	D50-					
Salidas						
2 salidas (1+1)		2				
4 salidas (2+2)		4				
6 salidas (3+3)		6				
8 salidas (4+4)		8				
Torretas						
Normal				N		
Eléctrica				E		
Ciega				C		
Sin torreta				S		
Capuchón de aluminio				A		
Juntas y retenes						
NBR					N	
Viton					V	
Material						
Acero al carbono - 11SMnPb30						C
Acero inoxidable - X5CrNiMo17-12-2 (AISI-316)						I
Código especial						
Para elementos fuera del estándar						(-XX)