

Aplicaciones

Estos dosificadores normalmente se colocan en líneas dobles de aceite o grasa y están destinados a instalaciones que incluyan un gran número de puntos de engrase y/o de larga distancia.

Instalaciones en la industria siderúrgica, cementeras o papeleras es posible usar este tipo de dosificadores con altas garantías de un engrase preciso.



Características

- ▶ Cambio de torretas sin necesidad de desmontar la instalación
- ▶ Combinación de diferentes volúmenes en un mismo bloque
- ▶ Se puede utilizar grasa y aceite
- ▶ Altas prestaciones
- ▶ Opción de torreta blindada
- ▶ Posibilidad de diferentes torretas para control de funcionamiento visual o eléctrico mediante micro o detector de proximidad.
- ▶ Cuerpo robusto en diferentes aceros
- ▶ Acabado en cincado ISO 2081 – Fe/Zn12/A
- ▶ Caudal regulable
- ▶ Capuchones disponibles en metacrilato, nylon o aluminio



Descripción

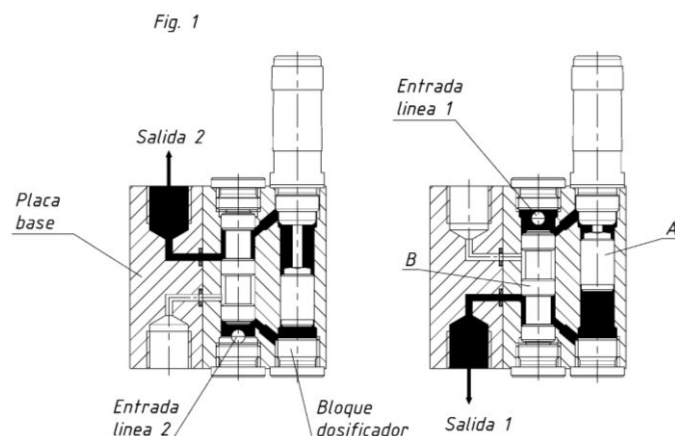
Los dosificadores son elementos de lubricación diseñados para dos líneas de suministro simultáneas, una de ellas presurizada mientras que la otra esta despresurizada, alternando los ciclos de engrase dosificando así una cantidad ajustable de lubricante en cada ciclo.

Diseño y principio de operación

Cada dosificador está compuesto por una placa base 3282X4X.000 y un bloque dosificador 32830XX.000, su diseño ofrece la ventaja de sustituir grupos de dosificación individuales sin tener que desmontar el sistema completo ni las conexiones de tubería, así como poder utilizar diferentes caudales independientes en cada uno de ellos.

La placa base gestiona la entrada del lubricante, tenemos la posibilidad de dar entrada al bloque dosificador o unir salidas para duplicar caudal en caso de que fuese necesario.

Cada bloque dosificador está compuesto por un pistón servo (A) y un servo (B). Los movimientos del pistón ilustrados en la fig. 1 muestra el funcionamiento del dosificador alternando la alimentación del lubricante cuando entra por la línea 1 o cuando entra por la línea 2.



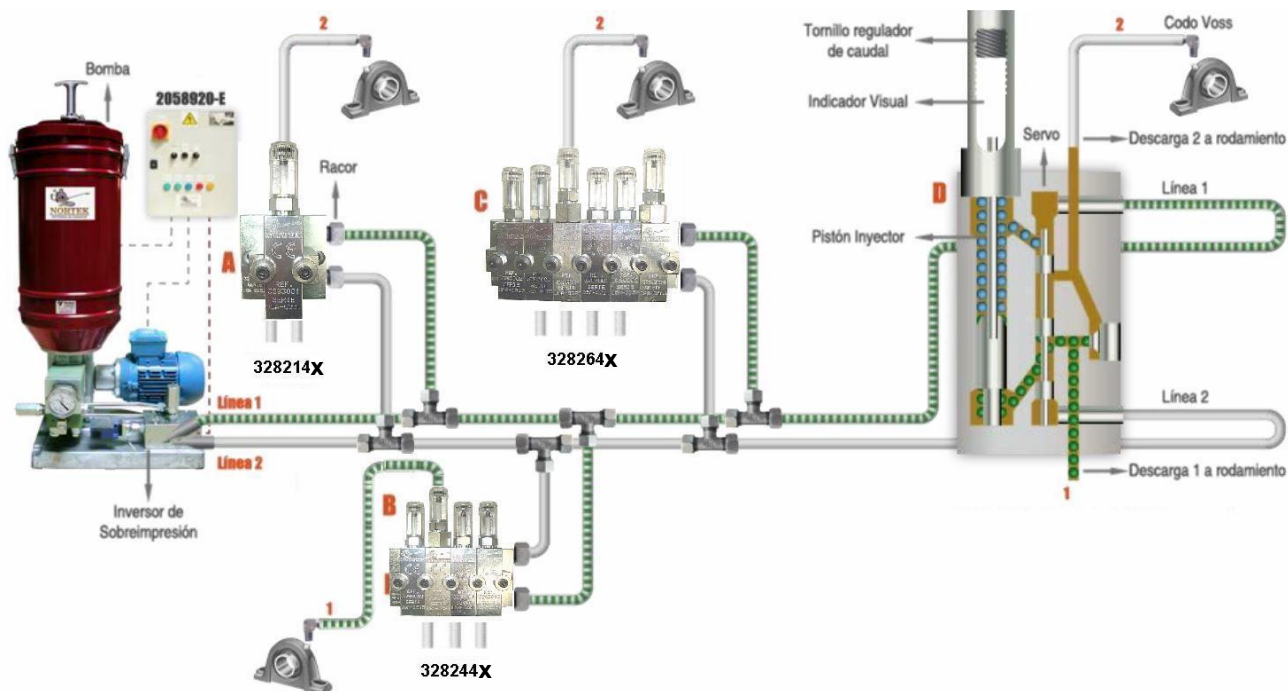
El suministro se realiza con las dos salidas separadas, pero existe la posibilidad de comunicación interna de las salidas unificando en una sola salida, duplicando así el caudal. Al ser la comunicación interna ofrecemos la ventaja de evitar racorería y tubería exterior, favoreciendo así una instalación limpia.

Instalación

Se sitúan en líneas dobles a lo largo de toda la instalación en las áreas más cercanas a la zona de engrase. La cantidad de dosificadores a instalar depende de la longitud de la instalación y los puntos a engrasar.

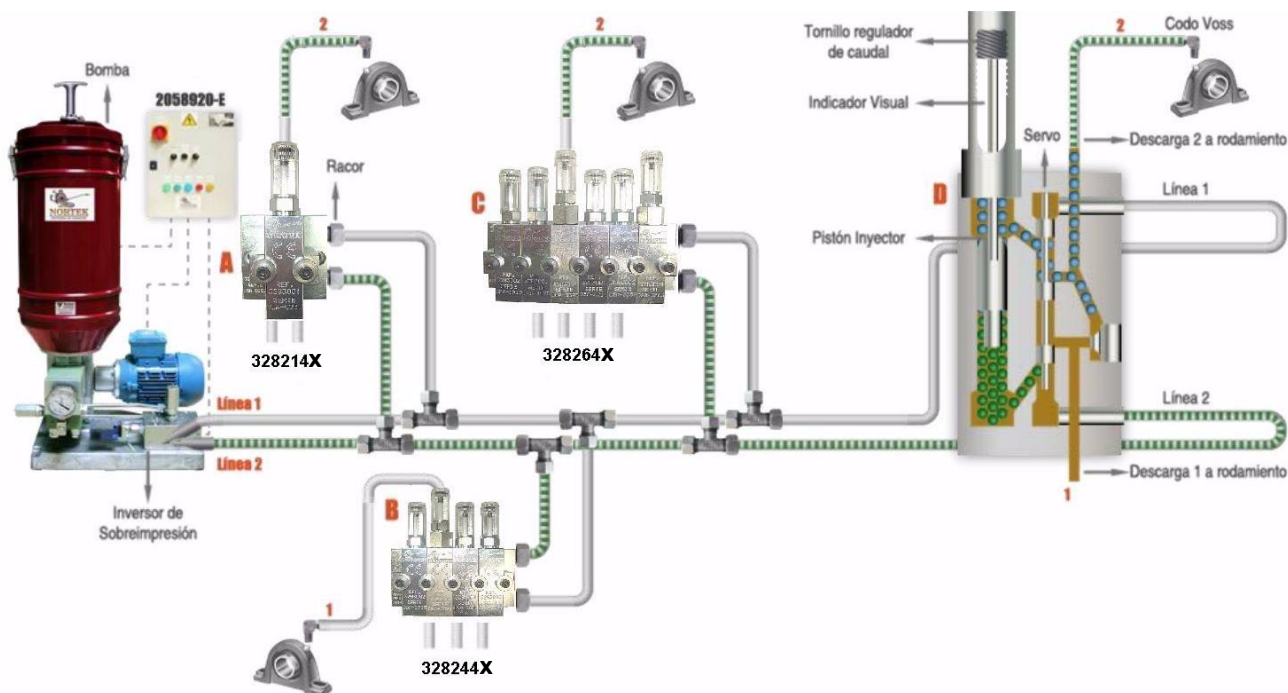
Instalación dosificadores línea 1

La grasa o aceite proveniente de la bomba a través de la línea 1 se introduce a presión en la válvula; desplaza al servo dejando paso hacia el inyector, desplaza a éste en el mismo sentido, llena de lubricante el total de la cámara y a la vez inyecta el lubricante almacenado en el lado opuesto al punto de lubricación.



Instalación dosificadores línea 2

Cuando todos los émbolos de la instalación se han movido, la presión en bomba e inversor alcanza la que se reguló y determinó, entonces cambia el inversor a la línea 2 y deja en retorno la línea 1, donde la presión baja a cero. La bomba a través de la línea 2 introduce el lubricante en la válvula dosificadora y desplaza el inyector efectuando la lubricación en el lado opuesto.

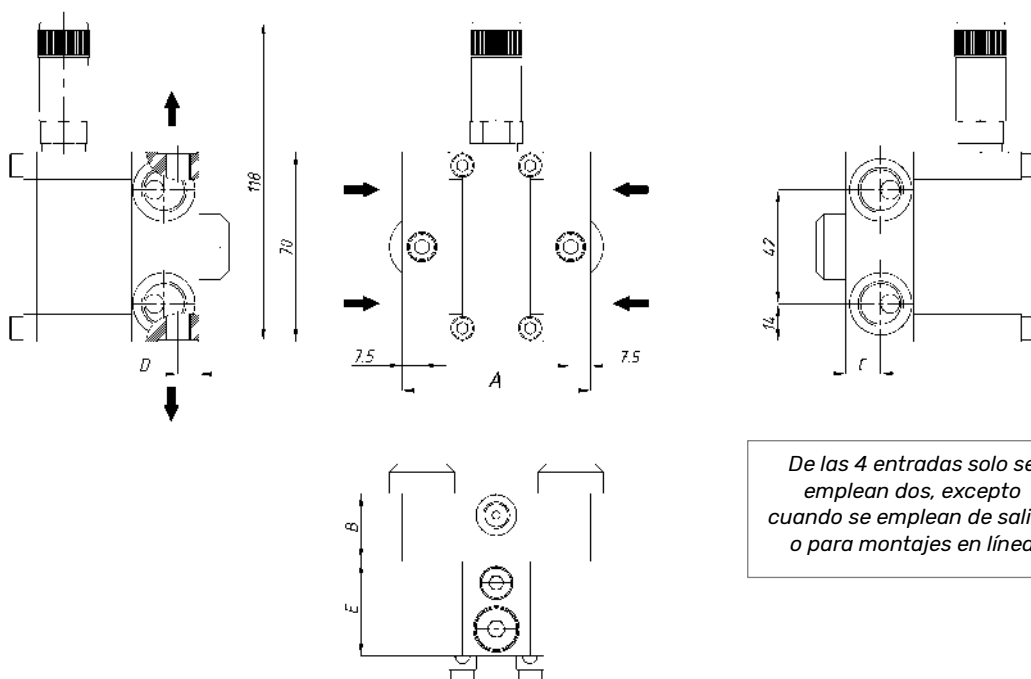


Especificaciones

	Acero inoxidable hasta 4cm ³	Acero al carbono hasta 40cm ³
N° de salidas	De 2 a 12 salidas (según referencia)	De 2 a 12 salidas (según referencia)
Caudal de salida por inyección	1, 2 o 4 cm ³ (Máx. regulable)	1, 2, 4, 6, 8, 16 o 40 cm ³ (Máx. regulable)
Presión mínima de trabajo	10 bar	10 bar
Presión máxima de trabajo	250 bar	250 bar
Conexiones de entrada	G 3/8	G 3/8
Conexiones de salida	G 1/8	G 1/4
Material	Inox. - (Aisi 304), (Aisi 316) o (Aisi 316 Ti)	A° C° - EN 10087-11SMnPb30

Plano dimensional

Dimensiones en mm



Acero inoxidable hasta 4cm³

	A	B	C	D	Peso placa base
N° Salidas					
2 salidas (1+1)	70	25	13	8	0,8 kg
4 salidas (2+2)	95	25	13	8	1,1 kg
6 salidas (3+3)	120	25	13	8	1,4 kg
8 salidas (4+4)	145	25	13	8	1,7 kg
10 salidas (5+5)	170	25	13	8	2,0 kg
12 salidas (6+6)	195	25	13	8	2,3 kg

Dosificador	E
1 cm ³	35
2 cm ³	35
4 cm ³	35

Acero al carbono hasta 40cm³

	A	B	C	D	Peso placa base
N° Salidas					
2 salidas (1+1)	70	32	20	10	1,0 kg
4 salidas (2+2)	95	32	20	10	1,4 kg
6 salidas (3+3)	120	32	20	10	1,7 kg
8 salidas (4+4)	145	32	20	10	2,1 kg
10 salidas (5+5)	170	32	20	10	2,5 kg
12 salidas (6+6)	195	32	20	10	2,9 kg

Dosificador	E
1 cm ³	35
2 cm ³	35
4 cm ³	35
6 cm ³	60
8 cm ³	50
16 cm ³	50
40 cm ³	54

Información para el pedido

El suministro estándar es torreta normal con capuchón de metacrilato, juntas NBR. Cuerpos en EN 10087-11SMnPb30 con cincado según ISO 2081 – Fe/Zn12/A. Hay que elegir la placa base y los grupos de dosificación:

PLACA BASE: AÑADIR CODIGO SEGÚN MONTAJE

	DM-	XX	X	X	X	(-XX)
Salidas						
Placa base 2 salidas (1+1)		02				
Placa base 4 salidas (2+2)		04				
Placa base 6 salidas (3+3)		06				
Placa base 8 salidas (4+4)		08				
Placa base 10 salidas (5+5)		10				
Placa base 12 salidas (6+6)		12				
Torretas						
Normal						N
Eléctrica						E
Ciega						C
Sin torreta						S
Capuchón de aluminio						A
Juntas y retenes						
NBR						N
Viton						V
Material						
Acero al carbono - 11SMnPb30						C
Acero inoxidable - X5CrNiMo17-12-2 (AISI-316)						I
Código especial						
Para elementos fuera del estándar						(-XX)

GRUPO DE DOSIFICACIÓN: AÑADIR LETRA SEGÚN MONTAJE

	GD-	XX
Grupo dosificación		
Grupo dosificación 1 cm ³		01
Grupo dosificación 2 cm ³		02
Grupo dosificación 4 cm ³		04
Grupo dosificación 6 cm ³ (*)		06
Grupo dosificación 8 cm ³ (*)		08
Grupo dosificación 16 cm ³ (*)		16
Grupo dosificación 40 cm ³ (*)		40

(*) Solo disponible en acero al carbono