

Aplicaciones

Bombas diseñadas para trabajar con grasa y aceite en cualquier ambiente con gran caudal, la aplicación principal de la bomba es el engrase en instalaciones neumáticas.

Características

- ▶ Diseño resistente a la corrosión mediante nitruración de sal líquida.
- ▶ Cromado en níquel, acero inoxidable, aluminio y cromo de sus componentes principales para una larga durabilidad.
- ▶ Pocas piezas en movimiento implican menos interrupciones y menos costes de mantenimiento.
- ▶ Para grasa y aceite.
- ▶ Con cañas para bidón de 60 kg y 200 kg estándar.

Descripción

Bombas que ofrecen una larga vida útil, ofrecen muchas características innovadoras en cuanto a ahorro de mantenimiento, como reducción de interrupciones y ahorro de costos.

Ofrecen una solución de calidad para aplicaciones de volúmenes bajos, medios o altos independientemente del fluido a bombear.

Dos tipos de longitudes de caña, para depósitos de 60 y 200 kg hacen que se amplíe considerablemente el rango de aplicaciones.

Diseño y principio de operación

El funcionamiento es similar al a la mayoría de las bombas de pistón de doble acción. La bomba se detiene por completo únicamente en la carrera ascendente y realizará la carrera descendente debido al conducto de alivio de retención de entrada.

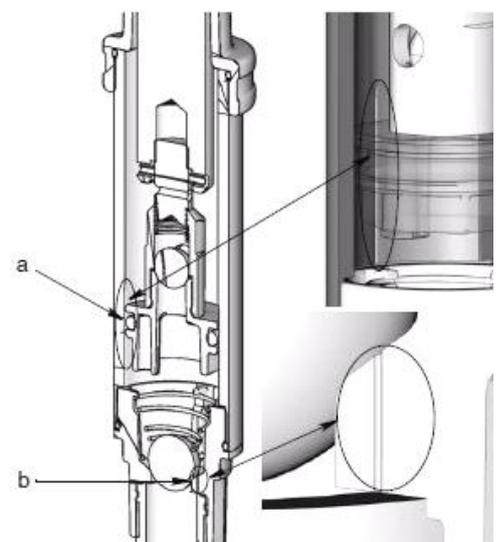
Un ejemplo típico de funcionamiento puede ser el siguiente.

La presión excesiva debido a la expansión térmica corriente abajo hace que la bomba funcione en retroceso (hacia abajo). La presión de fluido se alivia a través del conducto de alivio de retención de entrada (b) a medida que el pistón de la bomba se mueve hacia abajo. La presión de aire se alivia simultáneamente a través del conducto de entrada de aire. El pistón de la bomba se mueve hacia abajo, dejando expuesto el conducto de alivio del cilindro de la bomba (a) en la parte inferior de la carrera. La presión excesiva adicional se alivia luego tanto a través del conducto de alivio de retención de entrada (b) como el conducto de alivio del cilindro de la bomba (a).

La bomba no cambiará de dirección en la parte inferior de la carrera como resultado del alivio de la presión excesiva debido a la posición de la ranura del cilindro de la bomba respecto a la válvula piloto del motor neumático.

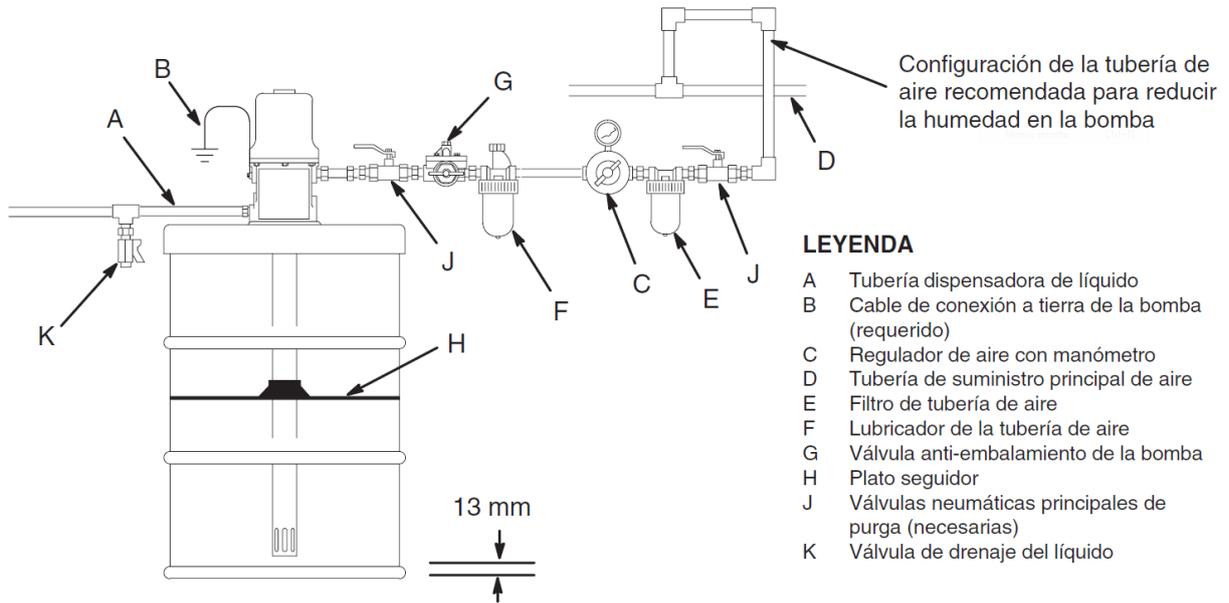


Ilustración del principio de operación



Instalación

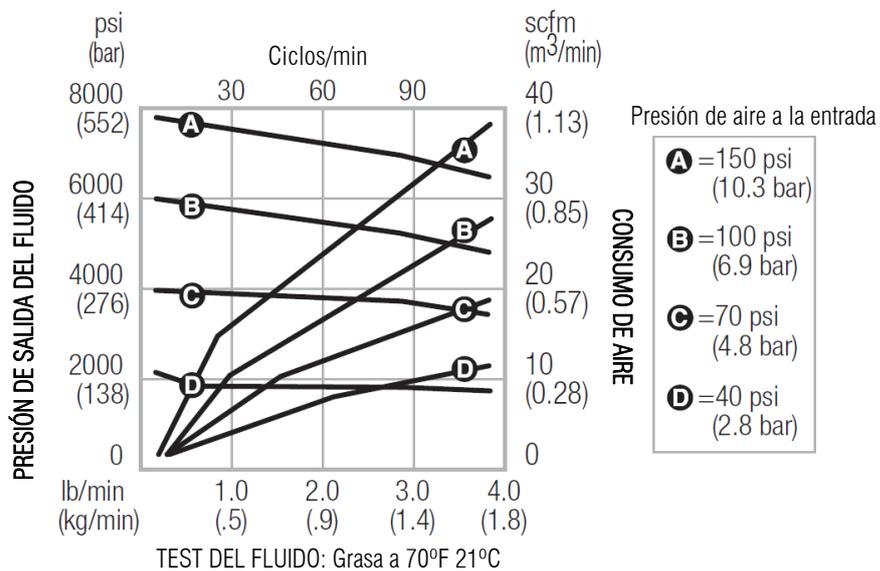
Aunque no real, una instalación típica puede ser como se muestra a continuación.



Para reducir el riesgo de provocar chispas por electricidad estática se recomienda conectar a tierra la bomba y todos los componentes utilizados o presentes en la zona de suministro.

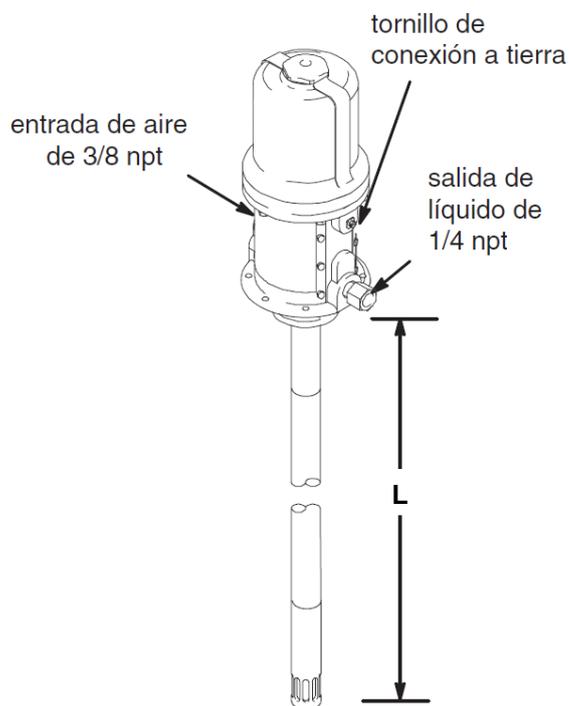
Especificaciones

Ratio	50 : 1
Presión máxima de trabajo	580 bar
Presión de aire recomendada	3 a 9.7 bar
Velocidad máxima recomendada	76 ciclos/minuto
Entrada de aire	G 3/8
Salida engrase	G 1/4
Caudal	0.0109 kg/ciclo
Peso aproximado	10 kg



Plano dimensional

Dimensiones en mm



Especificaciones	L (mm)	L1 (mm)
Para bidón 60 kilos	678	975
Para bidón 200 kilos	853	1153

L1: Longitud total

Información para el pedido

AÑADIR LETRA SEGÚN MONTAJE

	BNH-	XXX	X	X	(-XX)
Especificaciones					
Bomba ratio 50:1 para bidón 60 kilos		060			
Bomba ratio 50:1 para bidón 200 kilos		200			
Caña de retorno					
Sin caña de retorno				N	
Con caña de retorno				C	
Tapa para bidón					
Sin tapa para bidón					N
Con tapa para bidón					T
Código especial					
Para elementos fuera del estándar					(-XX)