

Aplicaciones

Bombas diseñadas para trabajar con grasa y aceite en cualquier ambiente, la aplicación principal de la bomba 5:1 es como bomba de trasvase de aceite y el modelo 50:1 como engrase en instalaciones neumáticas.

Características

- ▶ Filtro de entrada de aire
- ▶ Bajo consumo de aire
- ▶ Para grasa y aceite (ver rangos)
- ▶ Con cañas para bidón de 60 kg y 200 kg estándar
- ▶ Válvula de aire modular

Descripción

Dos modelos de bombas para alta presión con un caudal medio de aceite con un ratio de 5:1 y otra de grasa con un ratio 50:1 se complementan perfectamente para un amplio rango de engrase.

Cada modelo tiene su configuración para depósitos de 60 y 200 kg

Diseño y principio de operación

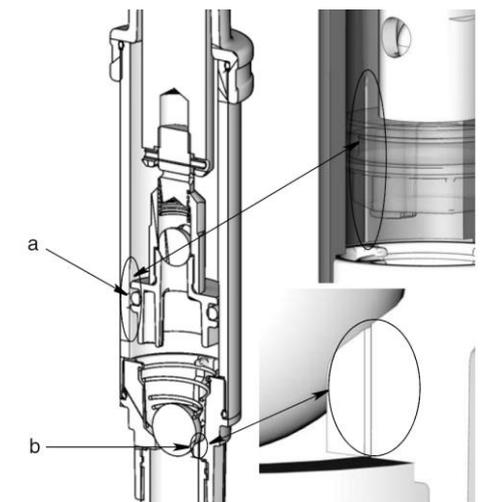
El funcionamiento es similar al a la mayoría de las bombas de pistón de doble acción. La bomba se detiene por completo únicamente en la carrera ascendente y realizará la carrera descendente debido al conducto de alivio de retención de entrada.

La presión excesiva debido a la expansión térmica corriente abajo hace que la bomba funcione en retroceso (hacia abajo). La presión de fluido se alivia a través del conducto de alivio de retención de entrada (b) a medida que el pistón de la bomba se mueve hacia abajo. La presión de aire se alivia simultáneamente a través del conducto de entrada de aire. El pistón de la bomba se mueve hacia abajo, dejando expuesto el conducto de alivio del cilindro de la bomba (a) en la parte inferior de la carrera. La presión excesiva adicional se alivia luego tanto a través del conducto de alivio de retención de entrada (b) como el conducto de alivio del cilindro de la bomba (a).

La bomba no cambiará de dirección en la parte inferior de la carrera como resultado del alivio de la presión excesiva debido a la posición de la ranura del cilindro de la bomba respecto a la válvula piloto del motor neumático.

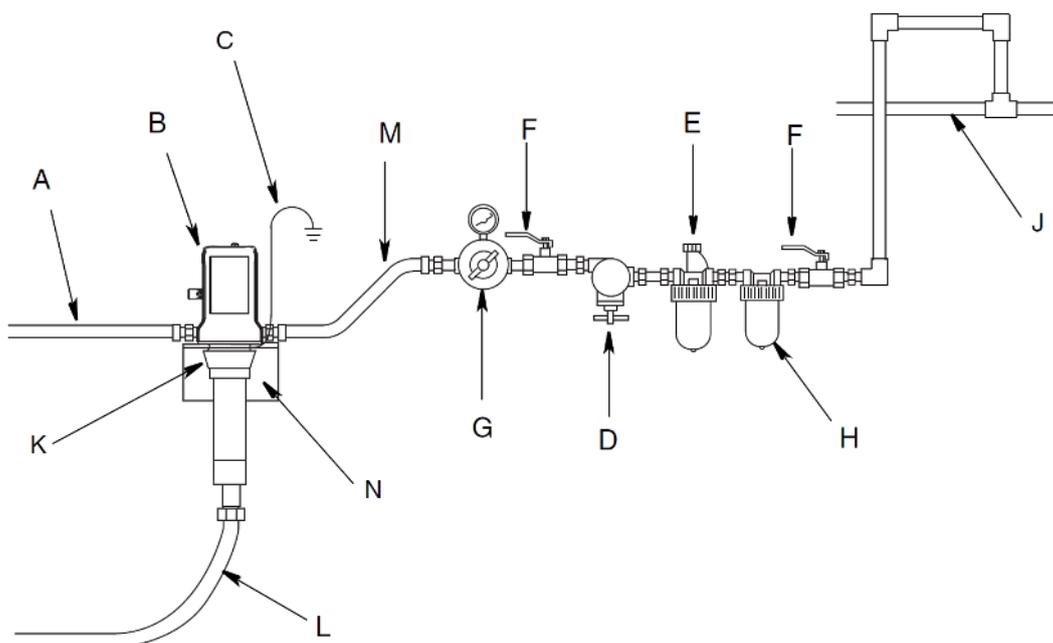


Ilustración del principio de operación



Instalación

Aunque no real, una instalación típica puede ser como se muestra a continuación.



Leyenda

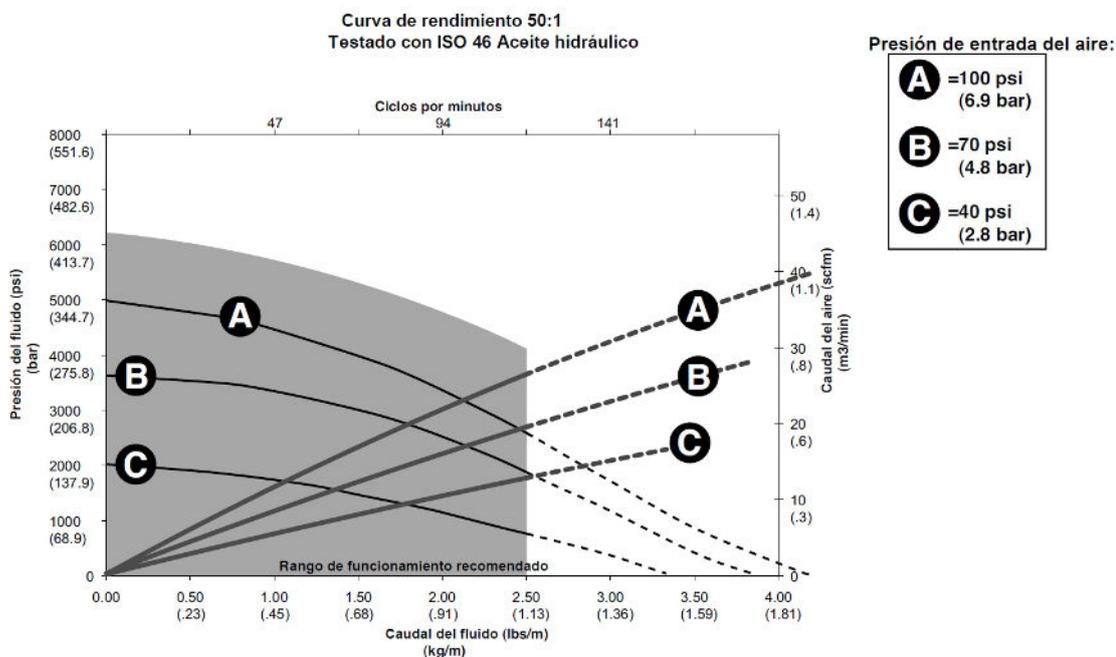
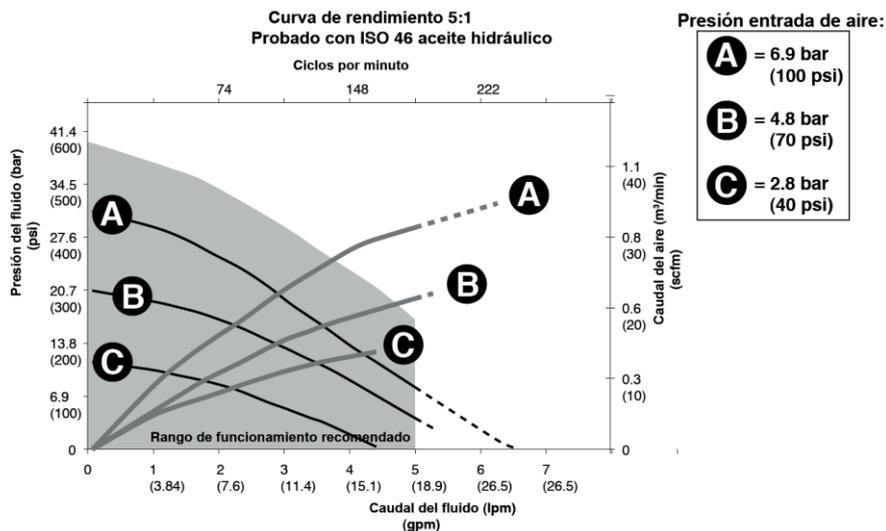
- A - Tubería de salida de fluido (se requiere una conexión flexible)
- B - Bomba
- C - Cable de conexión a tierra
- D - Válvula de control de velocidad
- E - Lubricador de aire
- F - Válvula de aire principal de purga (requerida)
- G - Regulador de aire (se requiere un regulador con alivio automático)
- H - Filtro de aire
- J - Tubería principal de aire
- K - Adaptador de tapón
- L - Tubería de entrada de fluido (se requiere una conexión flexible)
- M - Tubería de entrada de aire (se requiere una conexión flexible)

En caso de montar sobre depósito, en la bomba es posible instalarle una caña de retorno (Ref. 1038524.000) por la que poder retornar toda la grasa sobrante de la instalación.

Para reducir el riesgo de provocar chispas por electricidad estática se recomienda conectar a tierra la bomba y todos los componentes utilizados o presentes en la zona de suministro.

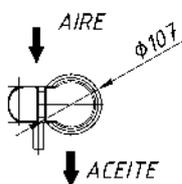
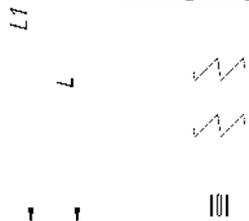
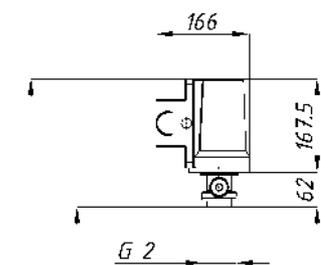
Especificaciones

	Aceite	Grasa
Ratio	5 : 1	50 :1
Presión máxima de trabajo	51,7 bar	517 bar
Presión de aire recomendada	< 8,6 bar	< 8,6 bar
Velocidad máxima recomendada	180 ciclos/minuto	120 ciclos/minuto
Entrada de aire	G 1/4	G 1/4
Salida engrase	G 1/2	G 1/4
Caudal	25 L/min	1,87 kg/min
Peso aproximado	3,5 kg.	5,1 kg.



Plano dimensional

Dimensiones en mm



Referencia	L (mm)	L1 (mm)
Bidón 60 litros	715	945
Bidón 200 litros	915	1145

Información para el pedido

AÑADIR LETRA SEGÚN MONTAJE

	BN50-	X	XXX	X	X	X	(-XX)
Lubricante							
Aceite (Bomba ratio 5:1)		A					
Grasa (Bomba ratio 50:1)		G					
Bidón							
Bidón 60 litros			060				
Bidón 200 litros			200				
Caña de retorno							
Sin caña de retorno					N		
Con caña de retorno					C		
Tapa para bidón							
Sin tapa para bidón					N	N	
Con tapa para bidón					T		
Indicador de nivel mínimo							
Sin indicador de nivel mínimo							N
Con indicador de nivel mínimo							I
Código especial							
Para elementos fuera del estándar							(-XX)