Bomba eléctrica B38



Sistemas de engrase centralizado » Bombas para engrase centralizado » Bombas eléctricas

Aplicaciones

Este tipo de bombas son perfectas para lubricaciones con un número alto de puntos de engrase en cintas transportadoras para minería, o trenes de laminar en siderurgias.

Características

- Posibilidad de depósitos de 60 y 100kg. Cuerpo en fundición de aluminio según EN 1706 - AC-43100.
- Posibilidad de utilizar con grasa o aceite
- Diferentes opciones de niveles, nivel visual, nivel eléctrico de máxima, mínima y analógico.
- Diferentes motorizaciones y reducciones en función del caudal y el lubricante elegido
- Control de presión



Descripción

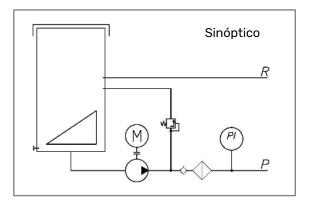
Bomba de grandes caudales especialmente apropiada para condiciones de trabajo exigentes (24 h/d) y con gran número de puntos de engrase. Sus múltiples variables ofrecen multitud de posibilidades en lo que a engrase se refiere.

Diseño y principio de operación

Se trata de una bomba de pistón con accionamiento motorizado, el motor da movimiento a la reducción elegida, rueda más piñón, haciendo desplazar a un embolo el cual produce la inyección de grasa o aceite.

Tres modelos de depósito, de 60 y 100 kg con varios tipos de niveles en función si engrasamos con aceite o grasa, son un valor añadido para permitir engrasar un periodo prolongado de tiempo sin necesidad de mantenimiento.

Un filtro interno, una válvula de sobrepresión y un manómetro complementan el control de esta bomba



Instalación

La instalación de esta bomba debe realizarse en un lugar con suficiente espacio para su mantenimiento.

La bomba esta provista con unas patas fabricadas en fundición de aluminio de alta resistencia según EN 1706-AC-43100 con cuatro tornillos inferiores para anclarla al suelo directamente o sobre una bancada

Especificaciones

Presión de trabajo recomendada	250 bar		
Presión máxima de trabajo	400 bar		
Conexión	G 1/2		
Peso aproximado	30 kg. (sin deposito ni motor)		
Temperatura recomendada	-20 °C / +80 °C		
Caudales			

|--|

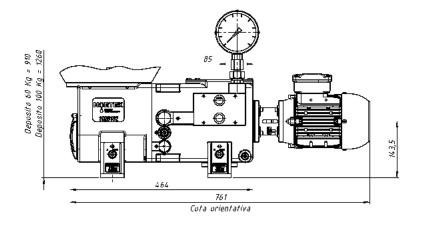
Motor (kW / Tamaño)	Reducción	Caudal (50 Hz)	Caudal (60 Hz)
1,5 kW / 90L	1:10	24 kg/h	29 kg/h
0,75 kW / 80B	1:20	12 kg/h	14 kg/h
0,55 kW / 80A	1:30	8 kg/h	10 kg/h
0,37 kW / 71B	1:40	6 kg/h	7 kg/h

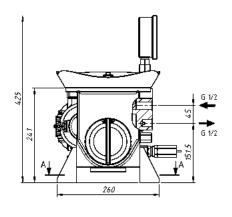
Tensiones disponibles

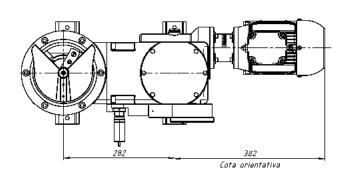
Voltaje a 50 Hz	Voltaje a 60 Hz
380 V	440 V
400 V	460 V
415 V	480 V

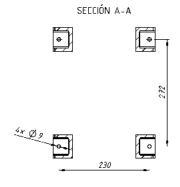
Plano dimensional

Dimensiones en mm









Información para el pedido

Para la correcta referencia de la bomba se debe seleccionar de la tabla inferior las opciones disponibles.

AÑADIR LETRA SEGÚN MONTAJE

	B38-	X	X	XXX	X	-XX
Lubricante						
Aceite		A				
Grasa		G				
Caudal (*)						
24 (29) kg/h			A			
12 (14) kg/h			В			
8 (10) kg/h			C			
6 (7) kg/h			D			
Deposito (**)						
Depósito 60 Kg				060		
Depósito 100 Kg				100		
Accesorios						
Inversor					ı	
Distribuidor progresivo					P	
Opción sin accesorios					N	
Código Especial						
Para elementos fuera del estándar						-XX

^(*) Motor de 4 polos a 1500 rpm

Accesorios

Los inversores disponibles para está bomba son:

Especificaciones	Referencia
Inversor de electromagnético	CE70
Inversor de neumático	CN70

Los distribuidores progresivos disponibles para esta bomba son:

Especificaciones	Referencia	
Distribuidor progresivo 0,55 cm³	DP55	
Distribuidor progresivo 0,11 cm³	DP11	
Distribuidor progresivo 0,2 cm³	DP20	
Distribuidor progresivo modular	DPM	

^(**) Los depósitos de aceite vienen por defecto con un nivel visual y un nivel mínimo digital. Los depósitos de grasa vienen con un sensor de nivel digital